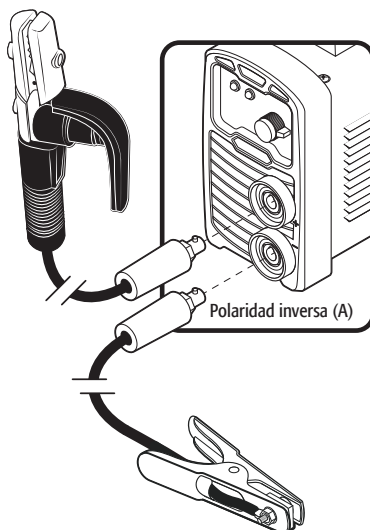


INSTRUCTIVO DE USO

⚠ ADVERTENCIA La Soldadura de Arco Eléctrico puede ser peligrosa. **PROTÉJASE USTED MISMO Y A OTROS DE POSIBLES SERIOS ACCIDENTES. MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS DE LOS LUGARES DE TRABAJO. MANTENGA A LAS PERSONAS CON REGULADORES DE LATIDO CARDIACO LEJOS DE LAS ÁREAS DE TRABAJO.**

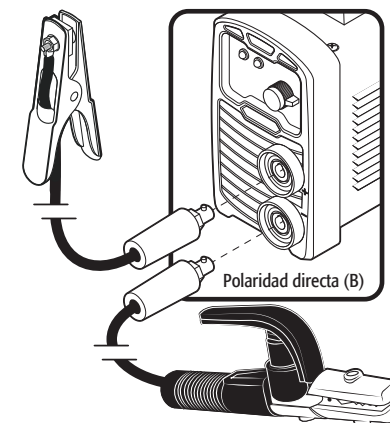
Polaridad inversa (A)

- Conecte el cable de la pinza para aterrizar al borne de salida negativa (-) de la soldadora.
 - Conecte la pinza para aterrizar a la pieza de trabajo.
 - Conecte el cable del porta electrodo al borne de salida positiva (+) de la soldadora.
- Esta configuración genera más calor en el electrodo, lo que produce mayor penetración con electrodos básicos, que la hacen ideal para soldar piezas gruesas.



Polaridad directa (B)

- Conecte el cable de la pinza para aterrizar al borne de salida positiva (+) de la soldadora.
 - Conecte la pinza para aterrizar a la pieza de trabajo.
 - Conecte el cable del porta electrodo al borne de salida negativa (-) de la soldadora.
- Esta configuración genera más calor en la pieza de trabajo, lo que produce menor deformación de la pieza y cordones más estrechos, que la hacen ideal para soldar piezas delgadas.



La máquina soldadora debe conectarse adecuadamente a tierra antes de su operación, y no se permite desconectarla antes de que se termine el trabajo de soldadura, ya que de lo contrario pueden ocurrir electrocución y lesiones personales.

DESCARGAS ELÉCTRICAS pueden causar la muerte.

Tocar partes eléctricas vivas puede causar un shock total o serias quemaduras. El circuito que forman el electrodo y la pinza de tierra están eléctricamente vivos cuando la máquina es encendida. El circuito de conexión primario a la máquina y las partes de la misma están también eléctricamente vivos cuando la máquina es encendida. En procesos de soldadura automáticos y semiautomáticos, el microalambre, los rodillos y guías de conducción, el alojamiento de los rodillos y todas las partes metálicas que tocan el microalambre están eléctricamente vivos o energizados. Una instalación incorrecta o un equipo mal aterrizado puede ser un riesgo. Siga las siguientes recomendaciones:

1. No toque partes eléctricamente vivas (energizadas).
2. Use siempre ropa seca, guantes en buenas condiciones y equipo de seguridad adecuado.
3. Aíslese usted mismo de la pieza de trabajo y tierra pisando en tapetes aislantes y secos.
4. Desconecte la máquina o pare el motor antes de realizar alguna instalación ó dar mantenimiento.
5. Instale y aterrice la máquina adecuadamente de acuerdo a este manual o bien de acuerdo a los códigos eléctricos nacionales, estatales o locales.
6. Apague el equipo cuando no esté en uso.
7. Nunca utilice cables rotos, dañados, mal empalmados o de un tamaño no recomendado.
8. No enrolle cables alrededor de un cuerpo.
9. La pieza de trabajo debe tener una buena conexión a tierra.
10. No toque el electrodo mientras esté en contacto con la pieza de tierra.
11. Sí la máquina tiene piezas dañadas, haga que un Centro de Servicio Autorizado TRUPER® las cambie o repare inmediatamente antes de volver a usar la máquina.
12. Cuando trabaje a niveles arriba del piso utilice arneses de seguridad para prevenir caídas.
13. Mantenga las cubiertas de las máquinas en su lugar y atornille adecuadamente.
14. Revise regularmente los cables de entrada y salida de la soldadora para asegurar que estén firmemente conectados y que no estén expuestos.

Pinza portaelectrodo

200 A de capacidad de corriente
Intervalo de sujeción de 2.5 mm a 4 mm
Intervalo mínimo de ajuste para sección transversal del cable recomendado de 25 mm² a 35 mm² Tipo 2
B 200 A / NMX-J-038/11-ANCE
Diámetro máximo de electrodo permisible: 5 mm (3/16").
Ciclo de trabajo: 60%

INCLUYE

1 cable de 2 m (largo) x 16 mm² (calibre) con pinza para tierra
1 cable de 2 m (largo) x 16 mm² (calibre) con pinza porta-electrodo